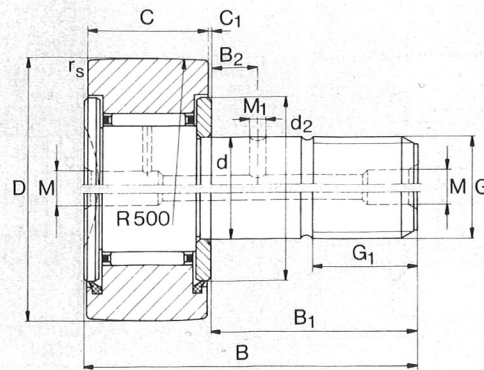


Stud type track rollers

Series KR, KR..PP, KRE, KRE..PP,
KRV, KRV..PP, KRVE, KRVE..PP

NUKR, NUKRE



KR..PP¹⁾

110047

Dimension table (continued) · Dimensions in mm

Outside diameter	Designation	Mass	With eccentric collar ¹⁾ Designation	Mass	Dimensions													
					D	d	C	r _s	B	B ₁	B ₂	G	G ₁	M	M ₁	C ₁	d ₂	
					min.													
		g		g														
47	KR 47	386	KRE 47	405,5	47	20	24	1	66	40,5	9	M 20 x 1,5	21	8	4	0,8	37	
	KR 47 PP	386	KRE 47 PP	405,5	47	20	24	1	66	40,5	9	M 20 x 1,5	21	8	4	0,8	37	
	KRV 47	390	KRVE 47	409,5	47	20	24	1	66	40,5	9	M 20 x 1,5	21	8	4	0,8	37	
	KRV 47 PP	390	KRVE 47 PP	409,5	47	20	24	1	66	40,5	9	M 20 x 1,5	21	8	4	0,8	37	
	NUKR 47	380	NUKRE 47	399,5	47	20	24	1	66	40,5	9	M 20 x 1,5	21	8	4	0,8	27	
52	KR 52	461	KRE 52	480,5	52	20	24	1	66	40,5	9	M 20 x 1,5	21	8	4	0,8	37	
	KR 52 PP	461	KRE 52 PP	480,5	52	20	24	1	66	40,5	9	M 20 x 1,5	21	8	4	0,8	37	
	KRV 52	465	KRVE 52	484,5	52	20	24	1	66	40,5	9	M 20 x 1,5	21	8	4	0,8	37	
	KRV 52 PP	465	KRVE 52 PP	484,5	52	20	24	1	66	40,5	9	M 20 x 1,5	21	8	4	0,8	37	
	NUKR 52	450	NUKRE 52	469,5	52	20	24	1	66	40,5	9	M 20 x 1,5	21	8	4	0,8	31	
62	KR 62	790	KRE 62	818,2	62	24	29	1	80	49,5	11	M 24 x 1,5	25	8	4	0,8	44	
	KR 62 PP	790	KRE 62 PP	818,2	62	24	29	1	80	49,5	11	M 24 x 1,5	25	8	4	0,8	44	
	KRV 62	802	KRVE 62	830,2	62	24	29	1	80	49,5	11	M 24 x 1,5	25	8	4	0,8	44	
	KRV 62 PP	802	KRVE 62 PP	830,2	62	24	29	1	80	49,5	11	M 24 x 1,5	25	8	4	0,8	44	
	NUKR 62	795	NUKRE 62	823,5	62	24	29	1	80	49,5	11	M 24 x 1,5	25	8	4	0,8	38	
72	KR 72	1040	KRE 72	1068,2	72	24	29	1,1	80	49,5	11	M 24 x 1,5	25	8	4	0,8	44	
	KR 72 PP	1040	KRE 72 PP	1068,2	72	24	29	1,1	80	49,5	11	M 24 x 1,5	25	8	4	0,8	44	
	KRV 72	1045	KRVE 72	1073,2	72	24	29	1,1	80	49,5	11	M 24 x 1,5	25	8	4	0,8	44	
	KRV 72 PP	1045	KRVE 72 PP	1073,2	72	24	29	1,1	80	49,5	11	M 24 x 1,5	25	8	4	0,8	44	
	NUKR 72	1200	NUKRE 72	1038,2	72	24	29	1,1	80	49,5	11	M 24 x 1,5	25	8	4	0,8	44	
80	KR 80	1550	KRE 80	1610	80	30	35	1,1	100	63	15	M 30 x 1,5	32	8	4	1	53	
	KR 80 PP	1550	KRE 80 PP	1610	80	30	35	1,1	100	63	15	M 30 x 1,5	32	8	4	1	53	
	KRV 80	1561	KRVE 80	1621	80	30	35	1,1	100	63	15	M 30 x 1,5	32	8	4	1	53	
	KRV 80 PP	1561	KRVE 80 PP	1621	80	30	35	1,1	100	63	15	M 30 x 1,5	32	8	4	1	53	
	NUKR 80	1800	NUKRE 80	1600	80	30	35	1,1	100	63	15	M 30 x 1,5	32	8	4	1	47	
85	KR 85	1740	KRE 85	1800	85	30	35	1,1	100	63	15	M 30 x 1,5	32	8	4	1	53	
	KR 85 PP	1740	KRE 85 PP	1800	85	30	35	1,1	100	63	15	M 30 x 1,5	32	8	4	1	53	
90	KR 90	1950	KRE 90	2010	90	30	35	1,1	100	63	15	M 30 x 1,5	32	8	4	1	53	
	KR 90 PP	1950	KRE 90 PP	2010	90	30	35	1,1	100	63	15	M 30 x 1,5	32	8	4	1	53	
	KRV 90	1970	KRVE 90	2030	90	30	35	1,1	100	63	15	M 30 x 1,5	32	8	4	1	53	
	KRV 90 PP	1970	KRVE 90 PP	2030	90	30	35	1,1	100	63	15	M 30 x 1,5	32	8	4	1	53	
	NUKR 90	2300	NUKRE 90	2020	90	30	35	1,1	100	63	15	M 30 x 1,5	32	8	4	1	47	

1) The suffix "X" indicates a cylindrical outside surface e.g. KR 47 X.

2) The basic load ratings C and C₀ apply if the bearing outer ring (with cylindrical outside surface) is mounted in a housing bore with the normal rolling bearing fit; when used as a track roller, the load ratings C_w and C_{0w} apply.

3) For oil lubrication the speed can be increased by approx. 30% except for sealed executions.